

**YILSA®**

YILDIZ ENDÜSTRİYEL ARAŞTIRMA MERKEZİ

MAKİNE KATALOĞU

KOD: LBA-RP

Rotary Punch Kesme

Patentli Rotary Punch Kesme ve Markalama Sistemi



Sürekli akan yassı lamayı durdurmadan çift tamburlu döner kalıp teknolojisiyle keser ve üzerine gramaj/logo baskısını gerçekleştirir. %0 fire ile çalışır.

**60.000
Adet/Saat**

KAPASİTE

±0.5 gram

TOLERANS

%0 Firesiz

FİRE ORANI

Rotary Punch

TEKNOLOJİ



01 Genel Bakış

LBA hattının kalbinde yer alan patentli Presless Rotary Punch Kesme Makinesi, dur-kalk yapan geleneksel preslerin titreşim ve hız kısıtlarını ortadan kaldırarak sürekli akan metal şeridi kesintisiz döner kalıp hareketiyle işler.

- ✓ Kesintisiz dönen çift tamburlu kalıp yapısı ile saatte 60.000 adet kapasite
- ✓ Eş zamanlı marka logosu, "Fe" ibaresi ve gramaj (5 / 10) soğuk baskısı
- ✓ 100.000 adet için yalnızca 1,37 kWh enerji tüketimi
- ✓ Giyotin kesimin aksine malzemenin durmasını gerektirmeyen sürekli kesim prensibi
- ✓ Çapaksız kesim sayesinde ayrı bir çapak alma işlemine gerek kalmaz; firesiz üretim
- ✓ Delta PLC ve 7" dokunmatik HMI ile kolay ayar

02 Teknik Genel Bakış

Rotary Punch Kesim & Markalama Mühendislik Mimarisi

Presless Sürekli Rotary Punch Mekanizması

Klasik giyotin ve eksantrik pres kesimlerinde şerit metalin her vuruşta durdurulması gerekirken, Rotary Punch teknolojisinde dönen zimba tamburları malzeme ile aynı hızda hareket eder. **3 kW AC motor** ve hız ayarlı AC sürücü ile tahrik edilen tamburlar, akan yassı lamayı durdurmadan ağırlık segmentlerine böler.

Kesintisiz dairesel hareket prensibi, pres hatlarındaki darbe ve vuruntuyu ortadan kaldırır ve geleneksel pres hatlarına kıyasla **%80'e varan enerji tasarrufu** sağlar.

Kapasite: Saatte 60.000 Adet | Tahrik: 3 kW AC Motor

Ağırlık Hassasiyeti & %0 Fireli Kesim

Kalıp geometrisi kesim esnasında talaş veya kenar firesi oluşturmaz; kesilen ağırlıklarda çapak kalmadığı için **ayrı bir çapak alma işlemine gerek kalmaz**. Ağırlıklar 60 g şeritte **±0.5 gram tolerans** içinde kesilir.

Tam firesiz (%0) çalışma prensibi sayesinde hammaddeden maksimum verim alınır.

Tolerans: ±0.5 g (60 g şeritte) | Fire Oranı: %0 Tam Firesiz

Eş Zamanlı Markalama & Kalıp Malzemesi

Markalama tamburları, kesimle eş zamanlı olarak ağırlıkların ortasına firmanın **marka logosunu**, köşelerine ise **"Fe" ibaresini ve 5 / 10 gramaj rakamını** soğuk baskı ile işler. Ayrı bir markalama istasyonuna ihtiyaç duyulmaması hat uzunluğunu kısaltır.

Kesme bıçakları **1.2379 (D2) soğuk iş takım çeliğinden**, markalama tamburları ise **Vanadis 4E** çeliğinden üretilir. Makine 100.000 adet üretim için yalnızca **1,37 kWh** enerji tüketir.

Bıçak: 1.2379 (D2) | Tambur: Vanadis 4E | Enerji: 1,37 kWh / 100.000 Adet



03 Teknik Özellikler

Performans Verileri	
Üretim Kapasitesi	60.000 Adet / Saat (~300 kg / Saat)
Ağırlık Toleransı	± 0.5 g (60 g şeritte)
Fire Oranı	%0 (Tam Firesiz Kesim)

Güç & Sistem	
Tahrik Motoru	3 kW AC Motor + AC Sürücü
Enerji Tüketimi	1,37 kWh / 100.000 Adet
Kontrol	Delta PLC + 7" HMI

Kalıp Malzemesi	
Kesme Bıçakları	1.2379 (D2) Soğuk İş Takım Çeliği
Markalama Tamburları	Vanadis 4E

Boyutlar	
Genişlik x Uzunluk x Yükseklik	600 x 800 x 1300 mm
Makine Ağırlığı	720 kg

04 Kalıplar ve Ürün

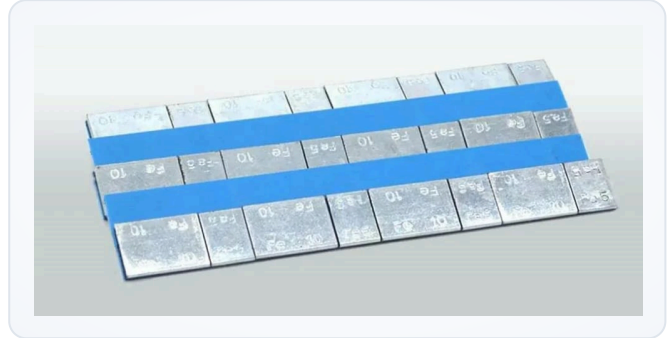
Kesim ve markalama ayrıntıları	
5 g için şerit genişliği	11,5 mm
10 g için şerit genişliği	23 mm
Bıçaklar arası mesafe (kesim boyu)	19 mm
Hammadde kalınlığı	Yaklaşık 3 mm
Hammadde	Rulo halinde St37 yassı lama (veya tel ezme çıktısı)
Takılı kalıp seti	70 kesme bıçağı + 4 markalama tamburu

Ağırlığı, şerit genişliği belirler; kesim boyu kalıplar arası mesafeyle sabittir.

Kalıplar makine fiyatına dahildir ve makineye takılı olarak teslim edilir. Markalama tamburları ürünün ortasına firma logosunu, köşelerine "Fe" ibaresini ve gramajı işler; talep edilirse farklı logolu tamburlar üretilir. Ek yedek kalıplar ayrıca fiyatlandırılır.

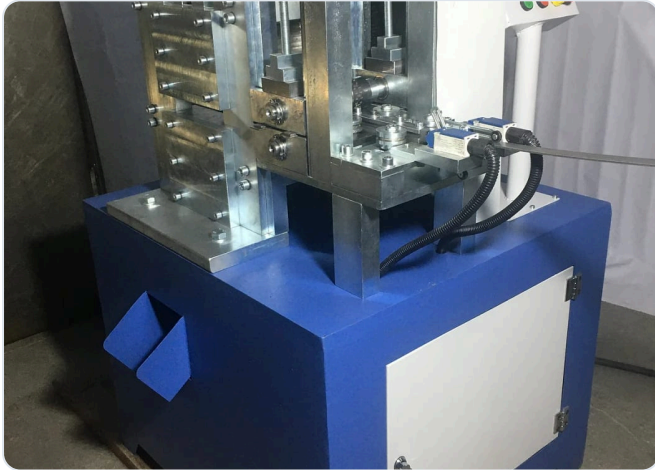


Logo ve gramaj işli markalama tamburu ile kesme bıçakları



5 + 10 g dizilmiş ve bantlanmış ürün

05 Görseller



Rotary Punch doğrama ve markalama makinesi — sevkiyat öncesi gerçek fotoğraf



Rotary Punch doğrama ve markalama makinesi atölyede çalışırken, kesilen balans ağırlıkları kovada



YILSA logolu Rotary Punch doğrama ve markalama makinesi — motor ve çift tamburlu kalıp bloğu



Üretim tesisinde kurulu Rotary Punch doğrama ve markalama makinesi, HMI panel ve ürün kasaları



Rotary Punch doğrama ve markalama makinesinden çıkan balans ağırlıkları kasada

06 Üretim Hattında

LBA Üretim Hattı

www.yilsa.com.tr/lba-uretim-hatti



01

Filmaşın Tel Ezme



02

Rotary Punch Kesme



03

Dizme ve Paketleme

Lastik Balans Ağırlığı Üretim Hattı, ham filmaşın teli el değmeden satışa hazır kutulu balans ağırlıklarına dönüştüren tam otomatik bir üretim mimarisidir. Süreç, filmaşını yassı lamaya dönüştüren ezme aşaması ile başlar, patentli Rotary Punch teknolojisi ile kesim ve markalamayla devam eder, otomatik bantlama ve paketlemeyle tamamlanır.



07 Hizmet ve Destek

Kabul testi

Makine teslimattan önce YILSA tesisinde, alıcının gözetiminde ve alıcının temin ettiği test malzemesiyle denir; istenen özellikte ürün üretildiğinde teslim edilir.

Kurulum ve eğitim

Eğitim Denizli'deki tesisimizde 1 gün sürer; kurulum, kullanım ve bakım uygulamalı gösterilir. Kompakt ve tek gövdeli (monolitik) yapı sayesinde makine, alıcının kendi tesisinde kolayca kurulup devreye alınır.

Garanti

Mekanik parçalar, kullanım hataları hariç 1 yıl garantilidir. Kalıp ve bıçaklar olağan aşınma payı olan sarf parçalarıdır, garanti dışıdır.

Yedek kalıp ve teknik resim

Kalıpların ısıtılma işlem ve malzeme sertifikaları verilir. Yedek kalıp ücret karşılığında üretilir; talep edilirse kalıp teknik resimleri paylaşılır.

Teknik destek

Teknik destek verilir; gerektiğinde yerinde servis sağlanır. Yerinde serviste ulaşım ve konaklama giderleri alıcıya aittir.

Uygunluk ve teslim

CE işaretli; 2006/42/AT Makine Direktifi, EN ISO 12100:2010 ve EN 60204-1:2018'e uygun tasarım, %100 yerli üretim. Teslim süresi, sipariş onayından itibaren hat konfigürasyonuna göre 2,5–4 aydır.

Hammadde, YILSA'nın bildirdiği teknik özelliklere uygun olmalıdır. Bu katalogdaki değerler standart konfigürasyonlar içindir; makineler ürün çiziminize ve hammaddenize göre uyarlanabilir.



Üretimimize özel makine ve hat çözümleri

1992'den beri Denizli'de; Rotary Punch teknolojisi, kablo taşıma sistemleri, lastik balans ağırlığı ve tel işleme makineleri tasarlıyor ve üretiyoruz. Ürün çiziminizi ve hammaddenizi paylaşın, size özel konfigürasyon ve teklif hazırlayalım.

TELEFON

+90 549 430 00 20
Sabit: +90 (258) 371 37 17

E-POSTA

omer.yildiz@yilsa.com.tr

WEB

www.yilsa.com.tr

ADRES

Zafer Mah. Zafer Cad. No:61, 20020 Merkezefendi / Denizli – Türkiye

CE İŞARETLİ

%100 YERLİ ÜRETİM

PATENTLİ ROTARY PUNCH

PLC/HMI KONTROL

Yıldız Endüstriyel Araştırma Merkezi San. ve Tic. Ltd. Şti. - Katalog no. YILSA-KAT-LBA-RP - Ekim 2026. Değerler standart konfigürasyonlar içindir; makineler ürün ve hammaddeye göre uyarlanabilir.