

**YILSA®**

YILDIZ ENDÜSTRİYEL ARAŞTIRMA MERKEZİ

MAKİNE KATALOĞU

KOD: RPOP01

Omega Havalandırma Profili Makinesi

Rotary Punch ile Omega Havalandırma Profili Delme Makinesi



Havalandırmalı omega profillerinin delik desenini, bükümden önce düz sac şeritte senkron çalışan erkek ve dişi kalıp tamburlarıyla durmadan açar.

**17 m/dk'ya
kadar**

DELME HIZI

2 mm

SAC KALINLIĞI

143 – 253 mm

SAC GENİŞLİĞİ

**HMI dokunmatik
ekran**

KONTROL



01 Genel Bakış

Havalandırılmalı omega profiller inşaat ve sanayi uygulamalarında hava geçişi için düzenli bir delik deseniyle üretilir. Makine bu deseni, profil bükülmeden önce düz sac şeritte açar.

- ✓ Delik deseni bükümden önce düz şeritte, sac durdurulmadan açılır
- ✓ 143–253 mm bükülmemiş sac genişliği için ayarlanabilir tambur konumu
- ✓ HMI dokunmatik ekran, otomatik ve manuel çalışma, arıza teşhisi ve hata kaydı
- ✓ Senkron dönen erkek ve dişi kalıp tamburları; çapaksız, düzenli delik dizilimi
- ✓ Erkek ve dişi kalıplarda 6 mm bileme payı; kalıplar setskur vidalarıyla kolayca sökülür

02 Teknik Genel Bakış

Omega Profilde Bükümden Önce Kesintisiz Delme

Senkron Erkek ve Dişi Kalıp Tamburları

YILSA'nın patentli **Rotary Punch** tekniğinde erkek ve dişi kalıpları taşıyan tamburlar saca aynı hızda döner; delikler sac akarken açılır. Sac durdurulmadığı için **17 m/dk'ya** kadar delme hızına ulaşılır.

Tambur konumu ayarlanabildiği için **143–253 mm** arasındaki farklı bükülmemiş sac genişlikleri aynı makinede işlenir.

Delme Hızı: 17 m/dk'ya kadar | Sac: 2 mm, 143 – 253 mm

Çift Tahrik ve Akıllı Kontrol

Makine **2,2 kW, 0,75 kW ve 0,75 kW** AC motorlarla, hız kontrol üniteleri üzerinden tahrik edilir. Çift sürücü yapısı sacın tamburlar arasından düzgün akmasını sağlar.

HMI dokunmatik ekran üzerinden otomatik ve manuel çalışılır; dahili arıza teşhisi, hata kaydı ve bakım takibi vardır.

Tahrik: 2,2 + 0,75 + 0,75 kW AC | Kontrol: HMI

Kolay Bakım

Kalıplar **1.2379 (D2) takım çeliğinden**, 58–60 HRC sertlikte üretilir ve setskur vidalarıyla tek tek sökülür. Erkek ve dişi kalıplardaki **6 mm bileme payı** sayesinde bilenen kalıbın yüksekliği kolayca yeniden ayarlanır.

Makine 2 × 1,5 × 1,5 m ölçülerinde ve yaklaşık 1,7 ton ağırlığındadır.

Kalıp: 1.2379 (D2), 58–60 HRC | Bileme Payı: 6 mm



03 Teknik Özellikler

Delme Kapasitesi

Delme Hızı	17 m/dk'ya kadar
Sac Kalınlığı	2 mm
Bükülmemiş Sac Genişliği	143 – 253 mm
Ürün	Havalandırmalı (delikli) omega profil

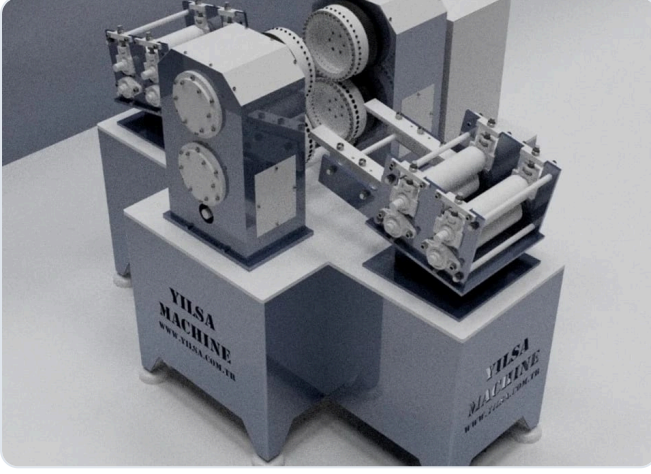
Güç & Kontrol

Tahrik	2,2 kW + 0,75 kW + 0,75 kW AC motor
Hız Ayarı	Hız kontrol üniteleri
Kontrol	HMI dokunmatik ekran; otomatik / manuel mod
Arıza Takibi	Dahili arıza teşhisi, hata kaydı ve bakım takibi

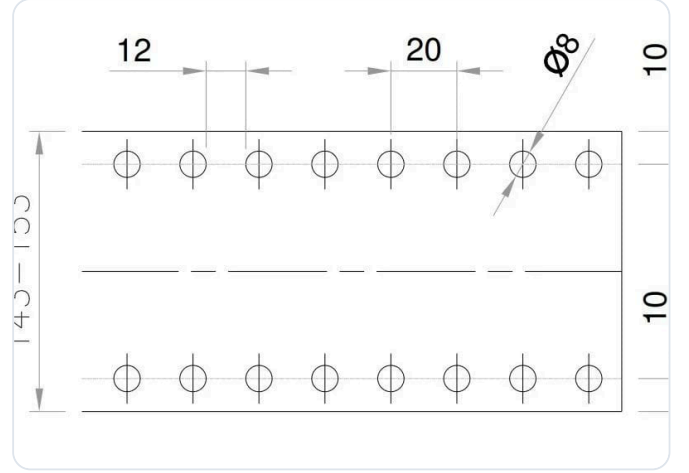
Kalıp & Gövde

Kalıp Malzemesi	1.2379 (D2) takım çeliği, 58–60 HRC
Bileme Payı	Erkek ve dişi kalıplarda 6 mm
Makine Ölçüleri	2 × 1,5 × 1,5 m
Ağırlık	~1.700 kg

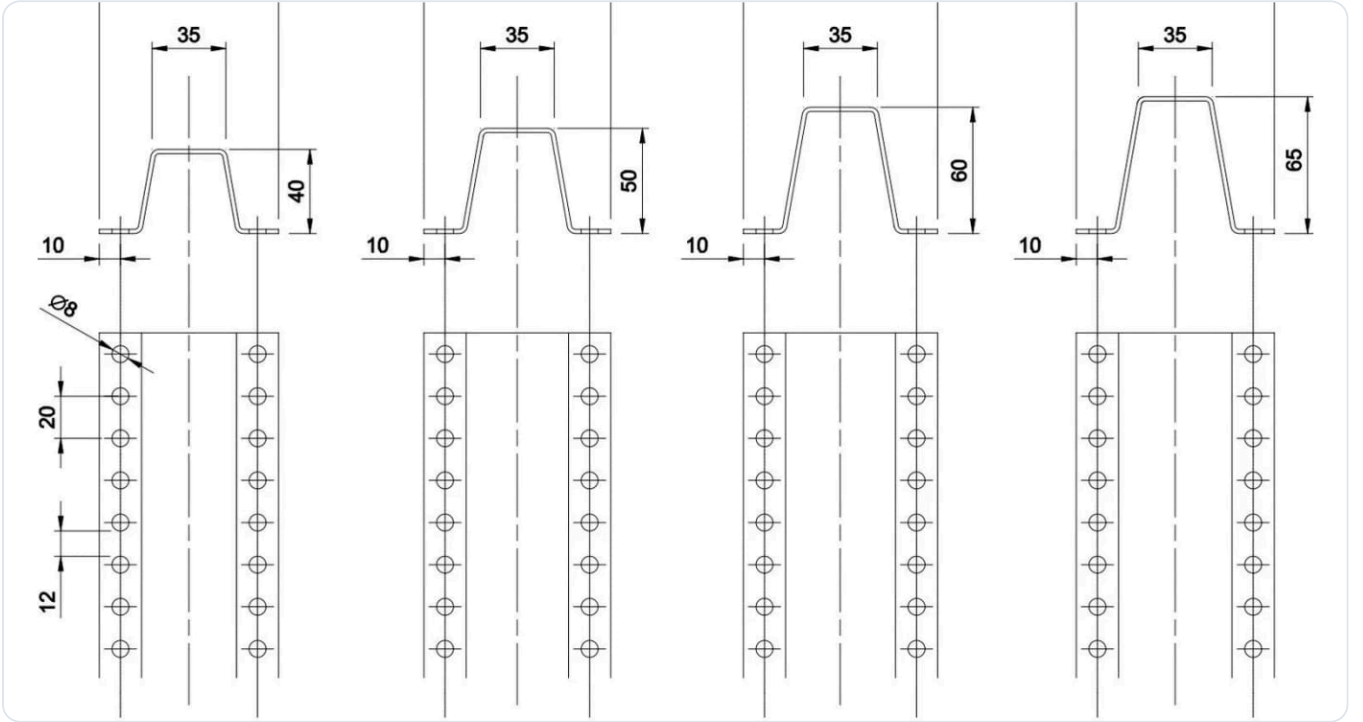
04 Görseller



Omega Havalandırma Profili Makinesi (RPOP01) — çift tahrikli Rotary Punch delme ünitesi



Omega havalandırma profili delik deseni — Ø8 mm delikler, 12 ve 20 mm aralık, teknik çizim



Farklı yüksekliklerde omega profil kesitleri ve delik yerleşimi — teknik çizim



05 Hizmet ve Destek

Kabul testi

Makine teslimattan önce YILSA tesisinde, alıcının gözetiminde ve alıcının temin ettiği test malzemesiyle denir; istenen özellikte ürün üretildiğinde teslim edilir.

Kurulum ve eğitim

Eğitim Denizli'deki tesisimizde 1 gün sürer; kurulum, kullanım ve bakım uygulamalı gösterilir. Kompakt ve tek gövdeli (monolitik) yapı sayesinde makine, alıcının kendi tesisinde kolayca kurulup devreye alınır.

Garanti

Mekanik parçalar, kullanım hataları hariç 1 yıl garantilidir. Kalıp ve bıçaklar olağan aşınma payı olan sarf parçalarıdır, garanti dışıdır.

Yedek kalıp ve teknik resim

Kalıpların ısıtma işlem ve malzeme sertifikaları verilir. Yedek kalıp ücret karşılığında üretilir; talep edilirse kalıp teknik resimleri paylaşılır.

Teknik destek

Teknik destek verilir; gerektiğinde yerinde servis sağlanır. Yerinde serviste ulaşım ve konaklama giderleri alıcıya aittir.

Uygunluk ve teslim

CE işaretli; 2006/42/AT Makine Direktifi, EN ISO 12100:2010 ve EN 60204-1:2018'e uygun tasarım, %100 yerli üretim. Teslim süresi konfigürasyona göre teklifte belirtilir.

Hammadde, YILSA'nın bildirdiği teknik özelliklere uygun olmalıdır. Bu katalogdaki değerler standart konfigürasyonlar içindir; makineler ürün çiziminize ve hammaddenize göre uyarlanabilir.



Üretimimize özel makine ve hat çözümleri

1992'den beri Denizli'de; Rotary Punch teknolojisi, kablo taşıma sistemleri, lastik balans ağırlığı ve tel işleme makineleri tasarlıyor ve üretiyoruz. Ürün çiziminizi ve hammaddenizi paylaşın, size özel konfigürasyon ve teklif hazırlayalım.

TELEFON

+90 549 430 00 20
Sabit: +90 (258) 371 37 17

E-POSTA

omer.yildiz@yilsa.com.tr

WEB

www.yilsa.com.tr

ADRES

Zafer Mah. Zafer Cad. No:61, 20020 Merkezefendi / Denizli – Türkiye

CE İŞARETLİ

%100 YERLİ ÜRETİM

PATENTLİ ROTARY PUNCH

PLC/HMI KONTROL

Yıldız Endüstriyel Araştırma Merkezi San. ve Tic. Ltd. Şti. - Katalog no. YILSA-KAT-RPOPO1 - Ekim 2026. Değerler standart konfigürasyonlar içindir; makineler ürün ve hammaddeye göre uyarlanabilir.