

**YILSA®**

YILDIZ ENDÜSTRİYEL ARAŞTIRMA MERKEZİ

MAKİNE KATALOĞU

KOD: KK201801

Karton Köşebent Makinesi

Rotary Punch ile Karton Köşebent V Çentik Makinesi



Rulo ve makara halindeki ürünlerin kenarlarını darbe ve ezilmeye karşı koruyan karton köşebentlere, Rotary Punch tamburlarıyla malzemeyi durdurmadan V çentik açar.

1 – 24 m/dk

ÜRETİM HIZI

2 – 4 mm

KÖŞEBENT KALINLIĞI

90 mm

MAKS. KENAR UZUNLUĞU

2,2 kW AC

MOTOR GÜCÜ



01 Genel Bakış

Karton köşebentler; rulo, bobin ve makara halindeki ürünlerin dairesel kenarlarını taşıma sırasında darbe, ezilme ve dağılmaya karşı korur. Köşebentin rulonun çevresine sarılabilmesi için kenarına düzenli aralıklarla V çentik açılması gerekir.

- ✓ Köşebent durdurulmadan çentiklenir; dur-kalk yapan pres yerine dönen tamburlar
- ✓ Hız kontrol ünitesiyle 1–24 m/dk arasında ayarlanabilen üretim hızı
- ✓ 80 × 70 × 140 cm'lik kompakt gövde
- ✓ 2–4 mm kalınlıkta, 90 mm'ye kadar kenar uzunluğundaki karton köşebentler
- ✓ 1.2379 (D2) takım çeliğinden, 58–60 HRC sertlikte kesici kalıplar; aşındıkça bilenecek uzun süre kullanılır

02 Teknik Genel Bakış

Karton Köşebentte Kesintisiz V Çentik

Durmadan Akan Köşebent

Makine, YILSA'nın patentli **Rotary Punch** tekniğiyle çalışır: erkek ve dişi kalıpları taşıyan iki tambur, köşebentle aynı hızda döner ve çentiği malzeme akarken açar. Köşebent hiç durdurulmadığı için hız **24 m/dk'ya** kadar çıkar.

Tamburlar köşebenti çentiklerken aynı anda ileri de sürer; ayrı bir besleyiciye gerek kalmaz. Hız, hız kontrol ünitesinden ayarlanır.

Üretim Hızı: 1 – 24 m/dk | Köşebent: 2 – 4 mm

Uzun Ömürlü Kesici Kalıplar

Kesici kalıplar **1.2379 (D2) takım çeliğinden**, 58–60 HRC sertlikte üretilir. Pres darbesi olmadığı için kalıplar az aşınır; gerektiğinde bilenecek yeniden kullanılır.

Kalıp: 1.2379 (D2), 58–60 HRC

Kompakt ve Sessiz

2,2 kW AC motorla tahrik edilen makine 80 × 70 × 140 cm ölçülerinde ve yaklaşık 700 kg ağırlığındadır. Darbe olmadığı için sessiz ve titreşimsiz çalışır.

Tahrik: 2,2 kW AC | Ölçü: 80 × 70 × 140 cm

03 Teknik Özellikler

Üretim Kapasitesi

Üretim Hızı	1 – 24 m/dk
Köşebent Kalınlığı	2 – 4 mm
Maks. Köşebent Kenar Uzunluğu	90 mm
İşlem	V çentik açma (Rotary Punch)

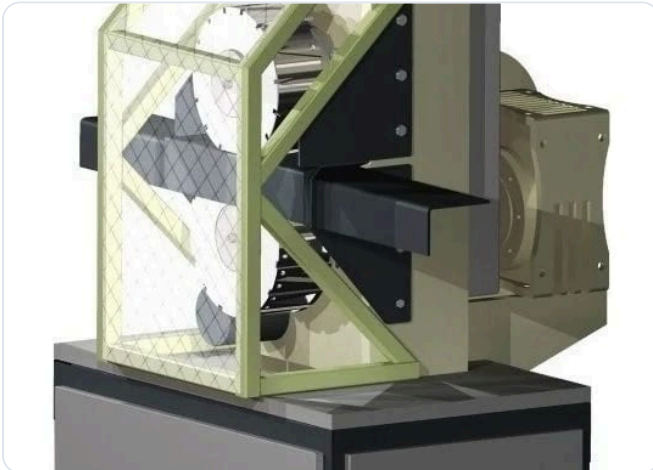
Güç & Kontrol

Tahrik	2,2 kW AC motor
Hız Ayarı	Hız kontrol ünitesi

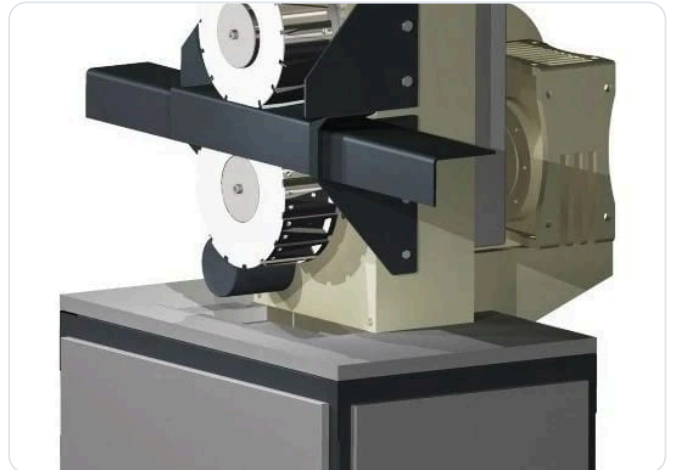
Kalıp & Gövde

Kesici Kalıp Malzemesi	1.2379 (D2) takım çeliği, 58–60 HRC
Makine Ölçüleri	80 × 70 × 140 cm
Ağırlık	~700 kg

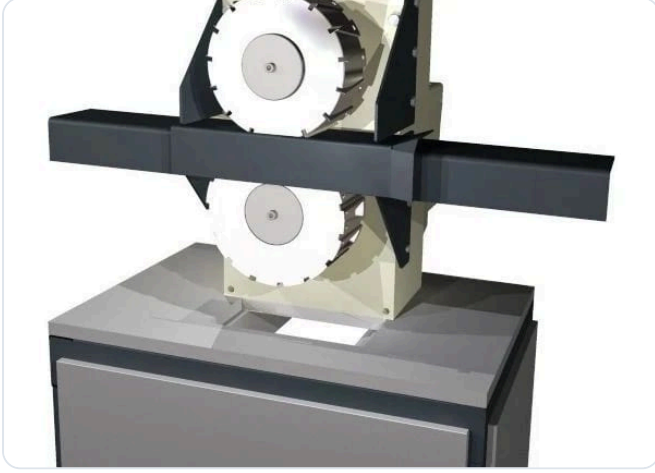
04 Görseller



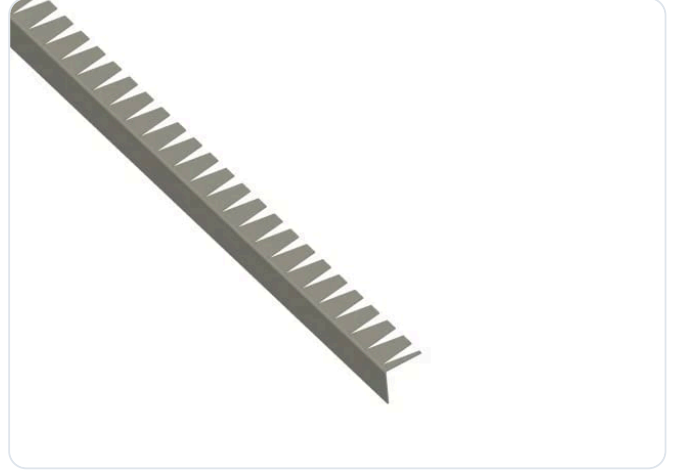
Karton Köşebent Makinesi (KK201801) — koruma kapaklı Rotary Punch V çentik ünitesi



Karton köşebent makinesi — köşebentin içinden geçtiği çift Rotary Punch tamburu



Karton köşebent makinesi önden görünüm — erkek ve dişi kalıp tamburları



V çentikleri açılmış karton köşebent — üç boyutlu çizim



V çentikli karton köşebentler



05 Hizmet ve Destek

Kabul testi

Makine teslimattan önce YILSA tesisinde, alıcının gözetiminde ve alıcının temin ettiği test malzemesiyle denir; istenen özellikte ürün üretildiğinde teslim edilir.

Kurulum ve eğitim

Eğitim Denizli'deki tesisimizde 1 gün sürer; kurulum, kullanım ve bakım uygulamalı gösterilir. Kompakt ve tek gövdeli (monolitik) yapı sayesinde makine, alıcının kendi tesisinde kolayca kurulup devreye alınır.

Garanti

Mekanik parçalar, kullanım hataları hariç 1 yıl garantilidir. Kalıp ve bıçaklar olağan aşınma payı olan sarf parçalarıdır, garanti dışıdır.

Yedek kalıp ve teknik resim

Kalıpların ısıtma işlem ve malzeme sertifikaları verilir. Yedek kalıp ücret karşılığında üretilir; talep edilirse kalıp teknik resimleri paylaşılır.

Teknik destek

Teknik destek verilir; gerektiğinde yerinde servis sağlanır. Yerinde serviste ulaşım ve konaklama giderleri alıcıya aittir.

Uygunluk ve teslim

CE işaretli; 2006/42/AT Makine Direktifi, EN ISO 12100:2010 ve EN 60204-1:2018'e uygun tasarım, %100 yerli üretim. Teslim süresi konfigürasyona göre teklifte belirtilir.

Hammadde, YILSA'nın bildirdiği teknik özelliklere uygun olmalıdır. Bu katalogdaki değerler standart konfigürasyonlar içindir; makineler ürün çiziminize ve hammaddenize göre uyarlanabilir.



Üretimimize özel makine ve hat çözümleri

1992'den beri Denizli'de; Rotary Punch teknolojisi, kablo taşıma sistemleri, lastik balans ağırlığı ve tel işleme makineleri tasarlıyor ve üretiyoruz. Ürün çiziminizi ve hammaddenizi paylaşın, size özel konfigürasyon ve teklif hazırlayalım.

TELEFON

+90 549 430 00 20
Sabit: +90 (258) 371 37 17

E-POSTA

omer.yildiz@yilsa.com.tr

WEB

www.yilsa.com.tr

ADRES

Zafer Mah. Zafer Cad. No:61, 20020 Merkezefendi / Denizli – Türkiye

CE İŞARETLİ

%100 YERLİ ÜRETİM

PATENTLİ ROTARY PUNCH

PLC/HMI KONTROL

Yıldız Endüstriyel Araştırma Merkezi San. ve Tic. Ltd. Şti. - Katalog no. YILSA-KAT-KK201801 - Ekim 2026. Değerler standart konfigürasyonlar içindir; makineler ürün ve hammaddeye göre uyarlanabilir.