

**YILSA®**

YILDIZ ENDÜSTRİYEL ARAŞTIRMA MERKEZİ

MAKİNE KATALOĞU

KOD: TE

Filmaşın Tel Ezme

Çok Amaçlı Yassı Tel Ezme ve Profilleme Ünitesi



Farklı çaplardaki filmaşın telleri müşteri taleplerine uygun yassı profillere çevirir. Merkezi sıkma ile ayarlanan tambur mekanizması ile esnek üretim sunar.

**Ø10.0 mm'ye
kadar**

TEL ÇAPI ARALIĞI

0 - 50 m/dk

ÇALIŞMA HIZI

%40'a Varan

MALİYET TASARRUFU

**1.2379 (D2) /
1.3343 (HS6-5-
2C)**

TAMBUR MALZEMESİ

01 Genel Bakış

Filmaşın tel ezme ünitesi, kangal halinde beslenen Ø10.0 mm'ye kadar filmaşın çelik teli tambur çifti arasında ezerek özel en ve et kalınlıklarında yassı lama ve şerit profillere çeviren esnek imalat makinesidir.

- ✓ Geniş tel çapı aralığı ile farklı endüstriyel sektörlere uyum
- ✓ %5 bor yağlı devir daim soğutma sayesinde tamburların uzun süre bilenmeden kullanılması
- ✓ Makineye entegre yatay pasif rulo açıcı ile dengeli tel besleme
- ✓ Merkezi sıkma sistemi ile tamburlar arası mesafenin hassas ayarı
- ✓ Tamburun yatayda kaydırılarak ezme noktasının değiştirilmesi ile çok daha uzun kalıp ömrü

02 Teknik Genel Bakış

Filmaşın Soğuk Haddeleme & Özel Yassı Lama Profilleme Mühendisliği

Ø10.0 mm'ye Kadar Filmaşın Teli Yassılaştırma & Profil Çeşitliliği

Makine, sanayide yaygın olarak kullanılan **Ø10.0 mm'ye kadar** filmaşın çelik telleri işleyebilir. Tel, makineye entegre **yatay pasif rulo açıcı** üzerinden kontrollü şekilde beslenir.

Tambur sistemi müşterinin istediği ölçüye göre tasarlanır; tel tek adımda **20.0 mm'ye kadar genişlikte** ve **5.0 mm'ye kadar et kalınlığında** yassı profile dönüştürülür.

Giriş Çapı: Ø10.0 mm'ye kadar | Çıkış Eni: 20.0 mm'ye kadar (Et Kalınlığı: 5.0 mm'ye kadar)

Takım Çeliği Tamburlar & Bor Yağlı Devir Daim Soğutma

Ezme tamburları **1.2379 (D2) soğuk iş takım çeliğinden** veya **1.3343 (HS6-5-2C) yüksek hız çeliğinden** imal edilir. Tamburlar arası mesafe **merkezi sıkma sistemi** ile hassas şekilde ayarlanarak istenen ezme yüksekliği elde edilir.

Tambur **yatayda da kaydırılabilir**; böylece telin ezildiği nokta tambur yüzeyi boyunca değiştirilerek aşınma tek bir bölgede toplanmaz ve **kalıp ömrü çok uzar**. Makinedeki **%5 bor yağ içeren devir daim soğutma sistemi** de tamburların uzun süre bilenmeden kullanılabilmesini sağlar.

Tambur: 1.2379 (D2) / 1.3343 (HS6-5-2C) | Ezme Noktası: Yatay Kaydırma ile Değiştirilebilir

Yassı Çekme Lama Tedarik Bağımsızlığı & Endüstriyel Maliyet Avantajı

Hız kontrol ünitesi ile **0 – 50 m/dk** ayarlanabilir hızlarda çalışan ünite, doğrudan filmaşın tel kullanımına olarak tanıyarak hazır çekme lamaya kıyasla **%40'a varan hammadde tasarrufu** sağlar.

Otomotiv, beyaz eşya, yapı elemanları, çit ve yay imalat sektörleri için düşük maliyetli ve esnek özel ebatlama olanağı sunar.

Çalışma Hızı: 0 – 50 m/dk | Maliyet Tasarrufu: %40'a Varan Hammadde Avantajı



03 Teknik Özellikler

Girdi & Çıktı Özellikleri

Giriş Tel Çapı	Ø10.0 mm'ye kadar
Çıkış Profil Eni	20.0 mm'ye kadar
Çıkış Profil Et Kalınlığı	5.0 mm'ye kadar
Hammadde	Filmaşın çelik tel

Tahrik & Kontrol

Hız Kontrolü	Hız Kontrol Ünitesi
Çalışma Hızı	0 – 50 m/dk

Tambur & Soğutma

Tambur Malzemesi	1.2379 (D2) veya 1.3343 (HS6-5-2C) Yüksek Hız Çeliği
Ezme Yüksekliği Ayarı	Merkezi sıkma sistemi
Ezme Noktası Ayarı	Tamburun yatayda kaydırılması
Soğutma	%5 bor yağlı devir daim sistemi
Rulo Açıcı	Yatay pasif sistem

04 Örnek Ezme Ölçüleri

Teklif edilmiş uygulamalardan örnekler

Giriş teli	Çıkış ölçüsü (en × kalınlık)	Kullanım
Ø8 mm filmaşın	11,5 × 3 mm	Lastik balans ağırlığı laması
Ø7 mm tel	10 × 4 mm	Yassı tel / lama
Ø6 mm tel	8 × 3,5 mm	Yassı tel / lama
Ø5,7 mm tel	8 × 3 mm veya 7 × 3,8 mm	Yassı tel / lama

Tamburlar müşterinin istediği kesite göre tasarlanır; aynı makinede birden fazla ölçü üretilir.

05 Sistem Bileşenleri ve Seçenekler

- ✓ Yatay pasif rulo açıcı (makineye entegre)
- ✓ Rulo sarma sistemi: ezilen şeridi düzenli sarar, taşınabilir rulo halinde hazırlar
- ✓ 11 kW AC motor, Delta VFD hız kontrolü (standart model)
- ✓ Tel ezme ünitesi — merkezi sıkma, %5 bor yağlı devir daim soğutma
- ✓ Boy kesme ünitesi: sürücü + pnömatik giyotin + düşürme masası
- ✓ Tambur malzemesi 1.2379 takım çeliği veya 1.3343 yüksek hız çeliği



Rulo sarma sistemli tel ezme makinesi (temsili tasarım)

06 Görseller



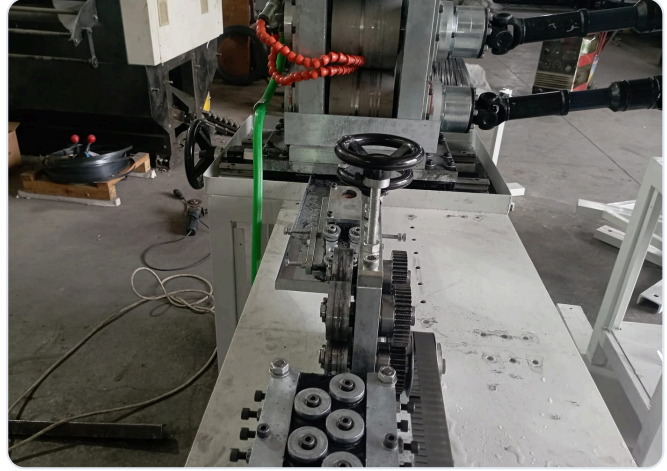
Filmaşın tel ezme makinesi atölyede — tel doğrultma girişi, ezme tamburları ve tahrik motoru



Filmaşın tel ezme makinesi — ezme ünitesi, redüktörlü tahrik ve tel yönlendirme sehpaları



Tel ezme tamburları, merkezi sıkma volanları ve soğutma sıvısı hortumu yakın plan



Tel ezme makinesinin doğrultma makaraları ve kardan millî tambur tahriki yakın plan

07 Üretim Hattında

Tel Ezme Hattı

www.yilsa.com.tr/tel-ezme-hatti



01

Filmaşın Tel Ezme



02

Boy Kesme Ünitesi

Tel Ezme Hattı, filmaşın teli istenilen kesit ve et kalınlığında yassılaştırarak istenen boylarda kesen kompakt ve yüksek verimli bir sistemdir. Hazır yassı lama yerine filmaşın tel kullanıldığı için hammadde giderlerinde %40'a varan tasarruf sağlar.



08 Hizmet ve Destek

Kabul testi

Makine teslimattan önce YILSA tesisinde, alıcının gözetiminde ve alıcının temin ettiği test malzemesiyle denir; istenen özellikte ürün üretildiğinde teslim edilir.

Kurulum ve eğitim

Eğitim Denizli'deki tesisimizde 1 gün sürer; kurulum, kullanım ve bakım uygulamalı gösterilir. Kompakt ve tek gövdeli (monolitik) yapı sayesinde makine, alıcının kendi tesisinde kolayca kurulup devreye alınır.

Garanti

Mekanik parçalar, kullanım hataları hariç 1 yıl garantilidir. Kalıp ve bıçaklar olağan aşınma payı olan sarf parçalarıdır, garanti dışıdır.

Yedek kalıp ve teknik resim

Kalıpların ısıtma işlem ve malzeme sertifikaları verilir. Yedek kalıp ücret karşılığında üretilir; talep edilirse kalıp teknik resimleri paylaşılır.

Teknik destek

Teknik destek verilir; gerektiğinde yerinde servis sağlanır. Yerinde serviste ulaşım ve konaklama giderleri alıcıya aittir.

Uygunluk ve teslim

CE işaretli; 2006/42/AT Makine Direktifi, EN ISO 12100:2010 ve EN 60204-1:2018'e uygun tasarım, %100 yerli üretim. Teslim süresi konfigürasyona göre teklifte belirtilir.

Hammadde, YILSA'nın bildirdiği teknik özelliklere uygun olmalıdır. Bu katalogdaki değerler standart konfigürasyonlar içindir; makineler ürün çiziminize ve hammaddenize göre uyarlanabilir.



Üretimimize özel makine ve hat çözümleri

1992'den beri Denizli'de; Rotary Punch teknolojisi, kablo taşıma sistemleri, lastik balans ağırlığı ve tel işleme makineleri tasarlıyor ve üretiyoruz. Ürün çiziminizi ve hammaddenizi paylaşın, size özel konfigürasyon ve teklif hazırlayalım.

TELEFON

+90 549 430 00 20
Sabit: +90 (258) 371 37 17

E-POSTA

omer.yildiz@yilsa.com.tr

WEB

www.yilsa.com.tr

ADRES

Zafer Mah. Zafer Cad. No:61, 20020 Merkezefendi / Denizli – Türkiye

CE İŞARETLİ

%100 YERLİ ÜRETİM

PATENTLİ ROTARY PUNCH

PLC/HMI KONTROL

Yıldız Endüstriyel Araştırma Merkezi San. ve Tic. Ltd. Şti. - Katalog no. YILSA-KAT-TE - Ekim 2026. Değerler standart konfigürasyonlar içindir; makineler ürün ve hammaddeye göre uyarlanabilir.