

**YILSA®**

YILDIZ ENDÜSTRİYEL ARAŞTIRMA MERKEZİ

MAKİNE KATALOĞU

KOD: LBA-DP

Dizme ve Paketleme

Otomatik Bantlama (Dizme) ve Entegre Paketleme Ünitesi



Rotary Punch kesiminden çıkan balans ağırlıklarını el değmeden yüksek yapışma güçlü çift taraflı bant üzerine dizer; makinenin çıkışına bağlı paketleme ünitesi şeritleri 6 kg'lık kutulara yerleştirir.

90 kg/saat

ÜRETİM HIZI

15 Kutu/Saat

PAKETLEME

0,2 kWh/saat

ENERJİ

5g+5g / 5g+10g

DİZİLİM



01 Genel Bakış

Rotary Punch makinesinden çıkan kesilmiş ve markalanmış balans ağırlıklarını sıralayıp çift taraflı bant üzerine dizen ve el değmeden kutulayan otomatik bantlama ve paketleme ünitesidir.

- ✓ Bant besleme, koruyucu film sökme ve yapıştırma süreçlerinde tam otomasyon
- ✓ Titreşimli besleyiciler ve PLC kontrolü ile düzenli sayım ve dizilim
- ✓ Dizme makinesinin çıkış konveyörüne bağlı, senkron çalışan paketleme ünitesi
- ✓ Standart 5g+5g dizilim, isteğe bağlı 5g+10g dizilim
- ✓ Saatte yalnızca 0,2 kWh enerji tüketimi

02 Teknik Genel Bakış

Otomatik Çift Taraflı Bantlama & Entegre Kutulama

Çift Taraflı Akrilik Bantlama Otomasyonu

Sistem, kesilen ağırlıkları akrilik yapıştırıcıyla, **mavi koruyucu filmli çift taraflı bant** üzerine dizer. Bant besleme ve yapıştırma işlemleri otomatik olarak yapılır.

Şeritler, jant montajı sırasında teknisyenlerin kolayca koparıp uygulayabileceği standart adımlarla dizilir.

Bant: Çift Taraflı Akrilik, Mavi Filmli | Dizilim: 5g+5g / 5g+10g

Sayım, Şerit Oluşturma & Entegre Kutulama

Ağırlıklar titreşimli besleyiciler ve PLC kontrolüyle sayılarak **12 x 5 g (60 g)** şeritler halinde dizilir.

Dizme makinesinin çıkış konveyörüne monte edilen ve onunla senkron çalışan paketleme ünitesi, şeritleri el değmeden **100 şeritlik (6 kg net ağırlık)** kutulara yerleştirir.

Paketleme: 90 kg / Saat (15 Kutu/Saat) | Kutu İçi: 100 Şerit (6 kg)

Modüler Kapasite Büyümesi

Rotary Punch kesme makinesi saatte yaklaşık 300 kg ağırlık keserken, bir dizme makinesi saatte 90 kg bantlar. Kapasite artırılmak istendiğinde yeni bir tel ezme veya kesme makinesine gerek kalmadan, aynı kesme makinesine **4 adede kadar dizme makinesi** bağlanabilir.

Dizme makinesi saatte yalnızca **0,2 kWh** enerji tüketir.

1 Kesme Makinesi : 4 Dizme Makinesine Kadar | Enerji: 0,2 kWh / Saat

03 Teknik Özellikler

Paketleme Verileri

Kapasite	90 kg / Saat
Kutu Sayısı	15 Kutu / Saat
Dizilimler	5g+5g (standart), 5g+10g
Kutu İçeriği	100 Şerit (6 kg Net)

Enerji

Enerji Tüketimi	0,2 kWh / Saat
-----------------	----------------

Fiziksel Özellikler

Boyutlar (G x U x Y)	1158 x 1058 x 1380 mm
Ağırlık	350 kg

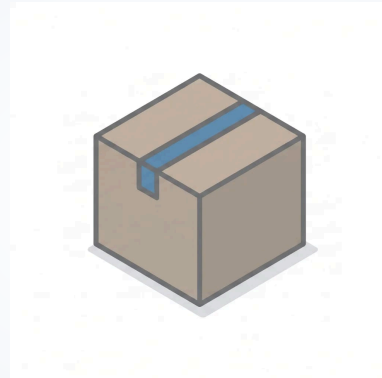
04 Paketleme Ünitesi

Paketleme ünitesi ayrı çalışan bir makine değildir; dizme makinesinin çıkış konveyörüne monte edilir ve onunla mekanik/elektronik olarak tam senkron çalışır. Bantlanmış şeritleri el değmeden sayar ve kutulara yerleştirir; paketleme aşamasında insan hatasını ve işçilik maliyetini azaltır.

Paketleme ünitesi daha önce alınmış bir dizme makinesine sonradan eklenecekse, dizme makinesinin montaj için YILSA tesisine getirilmesi ve geri taşınması alıcının sorumluluğundadır.



5 g + 5 g dizilim — bitmiş ürün örneği



100 şeritlik (6 kg net) kutu



Titreşimli besleyiciler, dizme hattı ve kumanda paneli

05 Görseller



Bantlama (dizme) ve paketleme makinesi atölyede



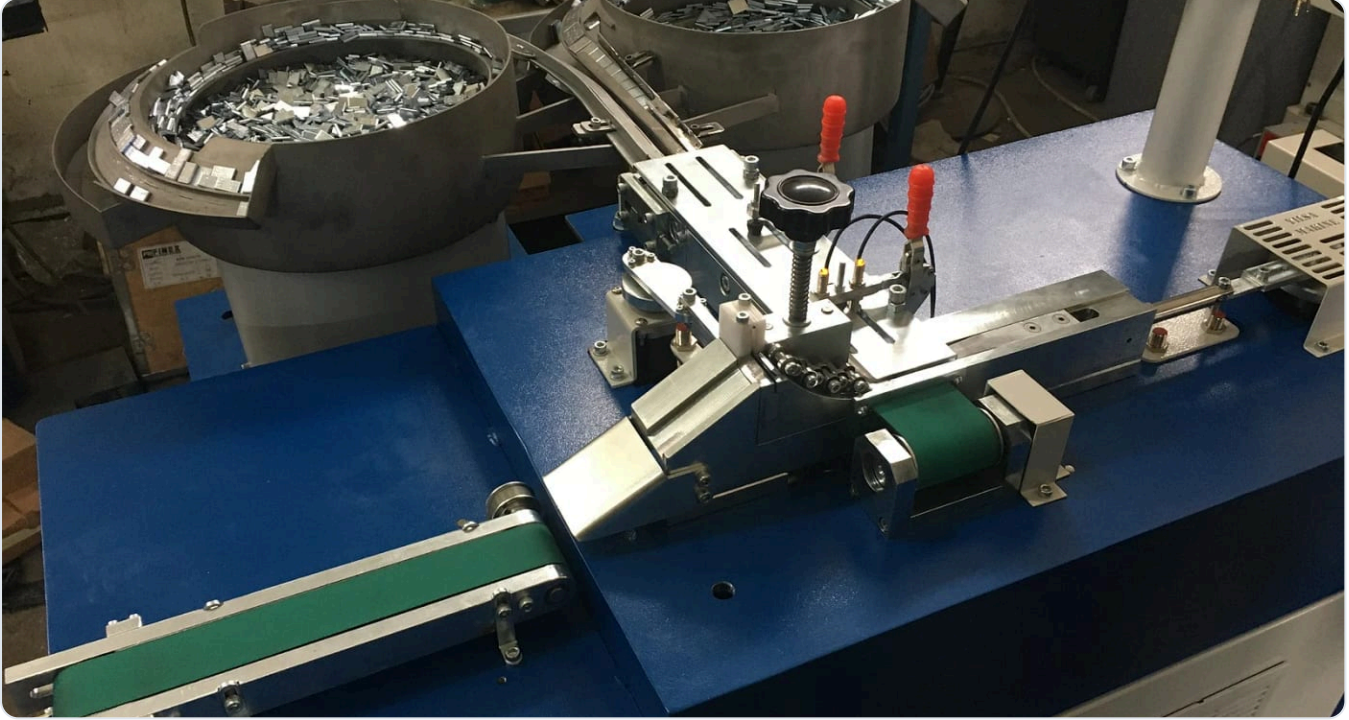
Üretim tesisinde kurulu bantlama ve paketleme makinesi, HMI panel ile



Titreşimli besleyicili bantlama ve paketleme makinesi, kutu dolum istasyonu



Bantlama ve paketleme makinesinin pnömatik dizme kafası ve paketleme tablası yakın plan



Titreşimli besleyicilerden gelen balans ağırlıklarının bant üzerine dizildiği konveyör yakın plan

06 Üretim Hattında

LBA Üretim Hattı

www.yilsa.com.tr/lba-uretim-hatti



01

Filmaşın Tel Ezme



02

Rotary Punch Kesme



03

Dizme ve Paketleme

Lastik Balans Ağırlığı Üretim Hattı, ham filmaşın teli el değmeden satışa hazır kutulu balans ağırlıklarına dönüştüren tam otomatik bir üretim mimarisidir. Süreç, filmaşını yassı lamaya dönüştüren ezme aşaması ile başlar, patentli Rotary Punch teknolojisi ile kesim ve markalamayla devam eder, otomatik bantlama ve paketlenmeyle tamamlanır.



07 Hizmet ve Destek

Kabul testi

Makine teslimattan önce YILSA tesisinde, alıcının gözetiminde ve alıcının temin ettiği test malzemesiyle denir; istenen özellikte ürün üretildiğinde teslim edilir.

Kurulum ve eğitim

Eğitim Denizli'deki tesisimizde 1 gün sürer; kurulum, kullanım ve bakım uygulamalı gösterilir. Kompakt ve tek gövdeli (monolitik) yapı sayesinde makine, alıcının kendi tesisinde kolayca kurulup devreye alınır.

Garanti

Mekanik parçalar, kullanım hataları hariç 1 yıl garantilidir. Kalıp ve bıçaklar olağan aşınma payı olan sarf parçalarıdır, garanti dışıdır.

Yedek kalıp ve teknik resim

Kalıpların ısıtma işlem ve malzeme sertifikaları verilir. Yedek kalıp ücret karşılığında üretilir; talep edilirse kalıp teknik resimleri paylaşılır.

Teknik destek

Teknik destek verilir; gerektiğinde yerinde servis sağlanır. Yerinde serviste ulaşım ve konaklama giderleri alıcıya aittir.

Uygunluk ve teslim

CE işaretli; 2006/42/AT Makine Direktifi, EN ISO 12100:2010 ve EN 60204-1:2018'e uygun tasarım, %100 yerli üretim. Teslim süresi, sipariş onayından itibaren hat konfigürasyonuna göre 2,5–4 aydır.

Hammadde, YILSA'nın bildirdiği teknik özelliklere uygun olmalıdır. Bu katalogdaki değerler standart konfigürasyonlar içindir; makineler ürün çiziminize ve hammaddenize göre uyarlanabilir.



Üretimimize özel makine ve hat çözümleri

1992'den beri Denizli'de; Rotary Punch teknolojisi, kablo taşıma sistemleri, lastik balans ağırlığı ve tel işleme makineleri tasarlıyor ve üretiyoruz. Ürün çiziminizi ve hammaddenizi paylaşın, size özel konfigürasyon ve teklif hazırlayalım.

TELEFON

+90 549 430 00 20
Sabit: +90 (258) 371 37 17

E-POSTA

omer.yildiz@yilsa.com.tr

WEB

www.yilsa.com.tr

ADRES

Zafer Mah. Zafer Cad. No:61, 20020 Merkezefendi / Denizli – Türkiye

CE İŞARETLİ

%100 YERLİ ÜRETİM

PATENTLİ ROTARY PUNCH

PLC/HMI KONTROL

Yıldız Endüstriyel Araştırma Merkezi San. ve Tic. Ltd. Şti. - Katalog no. YILSA-KAT-LBA-DP - Ekim 2026. Değerler standart konfigürasyonlar içindir; makineler ürün ve hammaddeye göre uyarlanabilir.