

**YILSA®**

YILDIZ ENDÜSTRİYEL ARAŞTIRMA MERKEZİ

MAKİNE KATALOĞU

KOD: BK

Boy Kesme Ünitesi

Sürücü, Pnömatik Giyotin ve Düşürme Masalı Boylama Sistemi



PLC kontrollü sürücü ile çalışan pnömatik giyotin ünitesi, yassılaştırılmış şeridi istenen boylarda keser ve düşürme masasına bırakır.

**Pnömatik
Giyotin**

KESİM

PLC + HMI

KONTROL

**Salınım Boşluğu
(Loop)**

BESLEME

Düşürme Masası

TOPLAMA



01 Genel Bakış

Tel ezme ünitesinden çıkan yassılaştırılmış şeridi istenen uzunluklarda kesip düşürme masasına aktaran, PLC kontrollü entegre sürücü ve kesme sistemidir.

- ✓ Pnömatik tahrikli giyotin makas ile hızlı ve temiz kesim
- ✓ Kesim boyunun PLC ve HMI ekranı üzerinden kolayca ayarlanması
- ✓ Salınım boşluğu sayesinde tel ezme makinesinin hiç durmadan çalışması
- ✓ Kesilen şeritlerin düşürme masasında düzenli toplanması

02 Teknik Genel Bakış

Pnömatik Giyotin Tahrikli & PLC Kontrollü Boy Kesme Otomasyonu

Salınım Boşluğu & Dur-Kalk Sürücü

Tel ezme makinesi ile sürücü arasındaki **salınım boşluğu**, ezilmiş şeridin birikmesini sağlayan bir ara bölgedir. Sürücü dur-kalk mantığıyla çalışırken tel ezme makinesi **hiç durmadan** üretime devam eder.

Her kesimden sonra sürücü şeridi hızla sürerek yeniden pozisyona getirir ve boşluktaki birikmeyi azaltır.

Besleme: Salınım Boşluğu + Sürücü | Ezme: Kesintisiz

Pnömatik Tahrikli Giyotin Makas

Şerit istenen uzunluğa ulaştığında sistem durur ve **pnömatik tahrikli giyotin makas** ile kesim yapılır.

Kesim boyu siparişe göre belirlenir ve operatör tarafından ekran üzerinden ayarlanır.

Kesme: Pnömatik Giyotin | Boy: Ekrandan Ayarlanabilir

PLC Kontrolü & Düşürme Masası

Sürücü ve kesme sistemi entegre bir birim olarak çalışır ve **PLC kontrol sistemi** üzerinden yönetilir; şeridi otomatik olarak alır, öngörülen uzunlukta sürer ve keser.

Kesilen parçalar **düşürme masasına** yönlendirilir; masa, şeritlerin düzenli istiflenmesini ve operatör tarafından kolayca toplanmasını sağlar.

Kontrol: PLC + HMI | Toplama: Düşürme Masası



03 Teknik Özellikler

Kesim Özellikleri	
Kesme Tipi	Pnömatik tahrikli giyotin makas
Kesim Boyu	Siparişe göre ayarlanabilir
Toplama	Düşürme masası

Otomasyon & Sistem	
Kontrol	PLC + HMI
Besleme	Salınım boşluğu + sürücü

04 Çalışma Prensibi

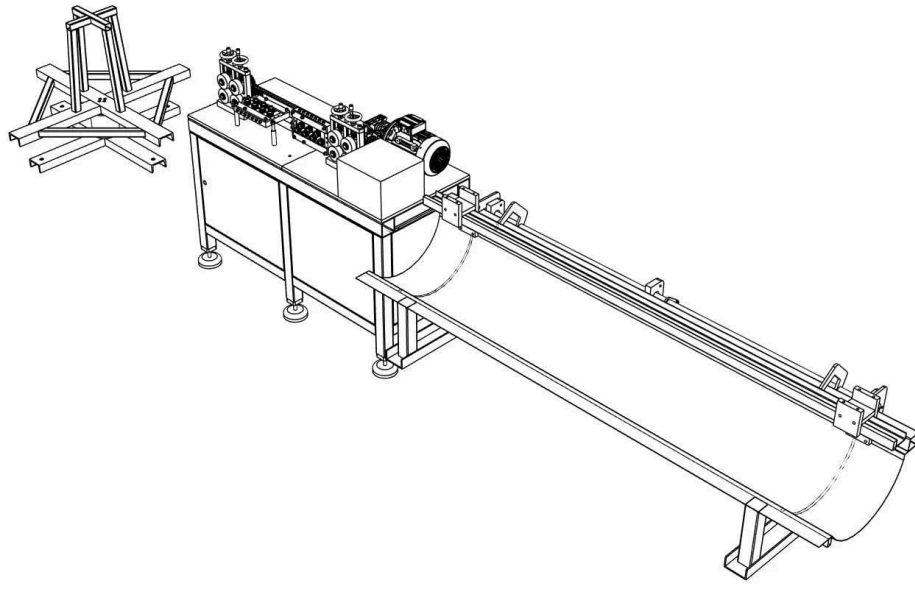
- 1 Ezilen ya da doğrultulan tel/şerit, salınım boşluğundan sürücüye gelir.
- 2 Sürücü malzemeyi ekrandan girilen kesim boyuna kadar ilerletir ve durur.
- 3 Pnömatik giyotin devreye girer ve kesimi yapar.
- 4 Pnömatik düşürme pistonu kesilen parçayı kavisli düşürme tezgâhına bırakır; parçalar düzenli istiflenir.
- 5 Sistem bir sonraki kesim için otomatik olarak devam eder.

05 Tel Doğrultma ve Boy Kesme Sistemi

Aynı sürücü, pnömatik kesme ve kavisli düşürme tezgâhı; yatay pasif rulo açıcı ve çok milli doğrultma ünitesiyle birleştirilerek kangal teli doğrultup boyuna kesen bağımsız bir sistem olarak da üretilir. Sistem Delta HMI ekran ve PLC ile yönetilir.

Teklif edilmiş tel doğrultma ve kesme sistemleri

Özellik	Yuvarlak tel	Kare tel
Giriş teli	Ø3,5 – 5 mm çelik tel	4 × 4 mm SAE 1006/1008 kare tel
Üretim hızı	—	40 m/dk (fabrika ayarı)
Kesim boyu	2 – 3 m (HMI'dan ayarlanır)	2 – 3 m (HMI'dan ayarlanır)
Doğrultma	Çok milli doğrultma ünitesi	Kare kesite özel çok milli doğrultma
Kesme	Pnömatik tahrikli	Pnömatik, güçlendirilmiş kesme ünitesi
Motor gücü	1,1 kW	1,5 kW
Kontrol	Delta HMI + PLC, Delta VFD	Delta HMI + PLC, Delta VFD



Tel doğrultma ve boy kesme sistemi — rulo açıcı, doğrultma, kesme ve kavisli düşürme tezgâhı

06 Üretim Hattında

Tel Ezme Hattı

www.yilsa.com.tr/tel-ezme-hatti

01

Filmaşın Tel Ezme



02

Boy Kesme Ünitesi

Tel Ezme Hattı, filmaşın teli istenilen kesit ve et kalınlığında yassılaştırarak istenen boylarda kesen kompakt ve yüksek verimli bir sistemdir. Hazır yassı lama yerine filmaşın tel kullanıldığı için hammadde giderlerinde %40'a varan tasarruf sağlar.

07 Hizmet ve Destek

Kabul testi

Makine teslimattan önce YILSA tesisinde, alıcının gözetiminde ve alıcının temin ettiği test malzemesiyle denir; istenen özellikte ürün üretildiğinde teslim edilir.

Kurulum ve eğitim

Eğitim Denizli'deki tesisimizde 1 gün sürer; kurulum, kullanım ve bakım uygulamalı gösterilir. Kompakt ve tek gövdeli (monolitik) yapı sayesinde makine, alıcının kendi tesisinde kolayca kurulup devreye alınır.

Garanti

Mekanik parçalar, kullanım hataları hariç 1 yıl garantilidir. Kalıp ve bıçaklar olağan aşınma payı olan sarf parçalardır, garanti dışıdır.

Yedek kalıp ve teknik resim

Kalıpların ısıtma işlem ve malzeme sertifikaları verilir. Yedek kalıp ücret karşılığında üretilir; talep edilirse kalıp teknik resimleri paylaşılır.

Teknik destek

Teknik destek verilir; gerektiğinde yerinde servis sağlanır. Yerinde serviste ulaşım ve konaklama giderleri alıcıya aittir.

Uygunluk ve teslim

CE işaretli; 2006/42/AT Makine Direktifi, EN ISO 12100:2010 ve EN 60204-1:2018'e uygun tasarım, %100 yerli üretim. Teslim süresi konfigürasyona göre teklifte belirtilir.

Hammadde, YILSA'nın bildirdiği teknik özelliklere uygun olmalıdır. Bu katalogdaki değerler standart konfigürasyonlar içindir; makineler ürün çiziminize ve hammaddenize göre uyarlanabilir.



Üretimimize özel makine ve hat çözümleri

1992'den beri Denizli'de; Rotary Punch teknolojisi, kablo taşıma sistemleri, lastik balans ağırlığı ve tel işleme makineleri tasarlıyor ve üretiyoruz. Ürün çiziminizi ve hammaddenizi paylaşın, size özel konfigürasyon ve teklif hazırlayalım.

TELEFON

+90 549 430 00 20
Sabit: +90 (258) 371 37 17

E-POSTA

omer.yildiz@yilsa.com.tr

WEB

www.yilsa.com.tr

ADRES

Zafer Mah. Zafer Cad. No:61, 20020 Merkezefendi / Denizli – Türkiye

CE İŞARETLİ

%100 YERLİ ÜRETİM

PATENTLİ ROTARY PUNCH

PLC/HMI KONTROL

Yıldız Endüstriyel Araştırma Merkezi San. ve Tic. Ltd. Şti. - Katalog no. YILSA-KAT-BK - Ekim 2026. Değerler standart konfigürasyonlar içindir; makineler ürün ve hammaddeye göre uyarlanabilir.